

	C.G.S. SALERNO S.R.L. CONSORZIO GESTIONE SERVIZI	
		<i>2014</i>


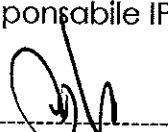
Marzo

IMPIANTO DI DEPURAZIONE
C.G.S. SALERNO S.R.L.
ZONA INDUSTRIALE – LOC. SPERLONGA
PALOMONTE (SA)

Controllo fasi critiche del processo

Riferimenti: PMeC par. 2.2.1.

Controllo: giornaliero

Revisione	Data	Verificata	Approvata
00	18/03/2013	Responsabile Impianto 	Responsabile IPPC 

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA 03/03/2024

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Handwritten Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

04/03/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore

B. L. L. L.

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

05/03/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Handwritten Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

06/03/2016

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Handwritten Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

07/03/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Handwritten Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE

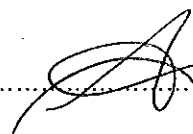
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

10.03.14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	AREA - MALEODORANTE ACCESO IL SISTEMA DI DEODORIZZAZIONE
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA DI SCHIUME
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PICCOLE QUANTITA DI FANGO IN GALLEGGIAMENTO
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

11.03.19

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE

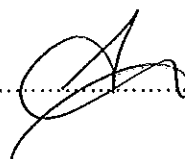
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

12.03.14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE

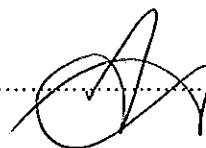
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

13.03.14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE

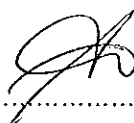
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

14.03.14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	STRATO DI SCHIUME
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	

L'operatore



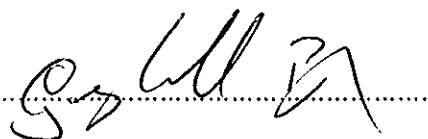
IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA 17/03/2016

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

18/03/2016

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Handwritten Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

19/03/2016

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>MESSA IN FUNZIONE IMP. DI PROFUMAZIONE</i>

L'operatore

[Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

20/03/2016

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Handwritten Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

21/03/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Handwritten Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE

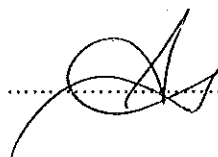
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

24.03.14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE

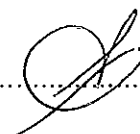
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

25.03.14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PICCOLE QUANTITÀ DI FANGO IN GALLEGGIAMENTO</i>
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE

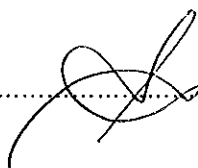
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

26.03.14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE


CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

27.03.14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE

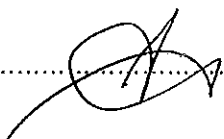
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

28.03.19

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	ARIA MALODORANTE ACCESSO IL SISTEMA DI DEODORIZZAZIONE
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	FANGO SUL SURNATANTE ABBATTUTO CON ACQUA
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI PALOMONTE

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

31/03/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> No	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> No	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> No	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> No	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> No	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> No	

L'operatore

[Handwritten Signature]